

線番比較表

ゲージ AWG	断面積			直径		銅線質量 (kg/km)
	mm ²	CM*	in ²	mm	mil	
—	253.4	500MCM	0.3927	17.97	709.6	2252.9
—	202.7	400MCM	0.3142	16.07	634.6	1802.2
6/0	170.5	336,500	0.2643	14.73	581.7	1516.0
—	152.0	300MCM	0.2356	13.92	549.7	1351.4
5/0	135.2	266,900	0.2096	13.12	516.6	1202.0
4/0	107.2	211,600	0.1662	11.68	460.0	953.0
3/0	85.03	167,772	0.1318	10.40	409.6	755.9
2/0	67.42	133,079	0.1045	9.266	364.8	599.4
1/0	53.49	105,560	0.08291	8.254	324.9	475.5
1	42.41	83,694	0.06573	7.343	289.3	377.0
2	33.63	66,358	0.05212	6.544	257.6	299.0
3	26.66	52,624	0.04133	5.827	229.4	237.0
4	21.15	41,738	0.03278	5.189	204.3	188.0
5	16.77	33,088	0.02599	4.621	181.9	149.1
6	13.30	26,244	0.02061	4.115	162.0	118.2
7	10.55	20,822	0.01635	3.665	144.3	93.79
8	8.368	16,512	0.01297	3.264	128.5	74.79
9	6.632	13,087	0.01028	2.906	114.4	58.96
10	5.262	10,384	0.008156	2.588	101.9	46.78
11	4.172	8,234	0.006467	2.305	90.74	37.09
12	3.309	6,530	0.005129	2.053	80.81	29.42
13	2.625	5,178	0.004067	1.828	71.96	23.33
14	2.081	4,106	0.003225	1.628	64.08	18.50
15	1.650	3,257	0.002558	1.450	57.07	14.67
16	1.309	2,583	0.002029	1.291	50.82	11.64
17	1.037	2,048	0.001608	1.150	45.26	9.219
18	0.8226	1,624	0.001275	1.024	40.30	7.313
19	0.6529	1,288	0.001012	0.9116	35.89	5.804
20	0.5174	1,021	0.0008019	0.8118	31.96	4.600
21	0.4105	810.0	0.0006362	0.7229	28.46	3.649
22	0.3256	642.6	0.0005047	0.6438	25.35	2.895
23	0.2581	509.4	0.0004001	0.5733	22.57	2.295
24	0.2047	404.0	0.0003137	0.5106	20.10	1.820
25	0.1623	320.4	0.0002516	0.4547	17.90	1.443
26	0.1288	254.1	0.0001996	0.4049	15.94	1.145
27	0.1021	201.6	0.0001583	0.3606	14.20	0.9077
28	0.08097	159.8	0.0001255	0.3211	12.64	0.7198
29	0.06425	126.8	0.00009959	0.2859	11.26	0.5712
30	0.05097	100.6	0.00007909	0.2546	10.03	0.4531
31	0.04039	79.71	0.00006260	0.2268	8.928	0.3591
32	0.03203	63.20	0.00004964	0.2019	7.950	0.2847
33	0.02540	50.13	0.00003937	0.1798	7.080	0.2258
34	0.02014	39.75	0.00003122	0.1601	6.305	0.1790
35	0.01597	31.53	0.00002476	0.1426	5.615	0.1427
36	0.01267	25.00	0.00001963	0.1270	5.000	0.1126
37	0.01005	19.83	0.00001557	0.1131	4.453	0.08934
38	0.007968	15.72	0.00001235	0.1007	3.965	0.07084
39	0.006319	12.47	0.000009794	0.08969	3.531	0.05618
40	0.005012	9.891	0.000007768	0.07937	3.145	0.04456
41	0.003973	7.842	0.000006159	0.07113	2.800	0.03532
42	0.003151	6.219	0.000004884	0.06334	2.494	0.02801
43	0.002499	4.932	0.000003873	0.05541	2.221	0.02222
44	0.001982	3.911	0.000003072	0.05023	1.978	0.01762
45	0.001572	3.102	0.000002436	0.04473	1.761	0.01398
46	0.001246	2.460	0.000001932	0.03984	1.568	0.01108
47	0.0009884	1.951	0.000001532	0.03547	1.397	0.008787
48	0.0007838	1.547	0.000001215	0.03159	1.244	0.006968
49	0.0006216	1.227	0.0000009635	0.02813	1.108	0.005526
50	0.0004929	0.9728	0.0000007641	0.02505	0.9863	0.004382

※MCMはCM(サーキュラー・ミル)の1000倍を表わす。
300MCM=300,000CM

断面積換算表

	平方ミリメートル(mm ²)	サーキュラーミル(cir mil)	平方インチ(inch ²)
平方ミリメートル(mm ²)	1	1973.5	0.001550
サーキュラーミル(cir mil)	0.00050671	1	0.7854 × 10 ⁻⁶
平方インチ(inch ²)	645.16	1.2732 × 10 ⁶	1

1mm²=1.973.5サーキュラーミル(cir mil)=0.001550平方インチ(inch²)